



DAL 1966 · BOLOGNA, ITALIA

Competenza meccanica per acciaierie, laminatoi e macchine industriali.

Precisione, esperienza e continuità produttiva da sei decenni. Rulli in acciaio ad alta precisione su misura, per clienti in 6 continenti.

PRESENTAZIONE AZIENDALE

Un'azienda costruita sulla qualità.

COMESA S.r.l., fondata nel 1966 a Bologna, produce un'ampia gamma di rulli in acciaio ad alta precisione su misura e prodotti correlati per l'industria metalmeccanica. Costruzione a disegno, profonda conoscenza tecnica dei processi di tornitura, trattamento termico, lavorazione meccanica e rivestimenti avanzati, con un ciclo di produzione controllato in ogni sua fase — dalla materia prima alla consegna.

1966 Anno di fondazione	6 Decenni di esperienza	+20 Operatori specializzati	ISO 9001 Sistema qualità certificato
-----------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------	--

Precisione su misura

Particolari finiti a disegno, tolleranze al micron, per i maggiori costruttori di macchine speciali al mondo.

Assistenza continua

Supporto tempestivo e continuo del team tecnico-commerciale.

Qualità certificata

Sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015, con un ciclo di controllo per ogni fase di lavorazione.

Presenza internazionale

Clienti in 6 continenti, oggi parte di un gruppo internazionale che ne amplia la portata.

Sessant'anni di specializzazione nella meccanica di precisione.

Un percorso di specializzazione progressiva: dalla meccanica generale ai componenti soggetti a usura, fino al consolidamento di una posizione di riferimento nel settore.

Una storia di successo, consolidata nel tempo, nel mercato siderurgico.



1966

La fondazione

Nasce a Bologna CO.ME.SA. — Costruzioni Meccaniche Saliceto, officina di meccanica generale dei metalli.

Anni '80

La specializzazione

L'attività si concentra sui particolari in acciaio soggetti ad usura: rulli e controrulli per raddrizzatrici e spianatrici.



2000+

Qualità e mercati

Certificazione del sistema qualità e consolidamento dell'export verso acciaierie e laminatoi in 6 continenti.



Oggi

Parte di un gruppo

Comesa opera all'interno di una holding industriale, mantenendo in casa progettazione, lavorazioni e collaudo.

Organizzazione e competenze interne.

L'organico comprende figure specializzate che presidiano l'intero ciclo di vita del componente, dall'analisi del disegno al collaudo finale.



Emanuele Porzionato

CHIEF EXECUTIVE OFFICER



Il team Comesa

FIGURE SPECIALIZZATE SU TUTTO IL CICLO

Ufficio tecnico

Disegni, scelta degli acciai, ciclo di lavorazione.

Lavorazioni

Torni, rettifiche e macchine a controllo numerico.

Collaudo e qualità

Controlli dimensionali, distruttivi e non distruttivi.

Tecnico-commerciale

Assistenza prima, durante e dopo la messa a regime.



MANIFATTURA INDUSTRIALE ITALIANA

Manifattura italiana: qualità costruttiva e affidabilità operativa.

La manifattura italiana si fonda su elementi verificabili: competenze consolidate nella lavorazione dell'acciaio, un parco macchine mantenuto in piena efficienza, un ciclo produttivo gestito internamente e una tracciabilità documentale totale. Comesa realizza ogni componente su disegno del cliente, ne controlla tutte le fasi e lo consegna pronto per l'impiego in produzione.

TOLLERANZE

al micron

RUGOSITÀ

$Ra \leq 0,05 \mu m$

TRACCIABILITÀ

Di tutti i processi e dei materiali

Ciclo produttivo integrato.

Approvvigionamento da fornitori UE certificati, esclusivamente acciai unificati. Lavorazioni fino a Ø 1.000 mm e 12.000 mm di lunghezza.

01 **Materia Prima**

Tondi pieni Ø 10-1.000 mm da fornitori certificati, con magazzino con più di 1.000 tonnellate di acciaio.

02 **Taglio**

Area dedicata con seghe e troncatrici a nastro semiautomatiche ad alta velocità.

03 **Tornitura**

Torni paralleli e a controllo numerico, fino a Ø 1.000 mm e 12.000 mm.

04 **Trattamento Termico**

Tempra a induzione o totale, carbocementazione e nitrurazione presso partner storici.

05 **Rettifica**

Batteria di rettifiche fino a Ø 1.000 mm e 8.000 mm: tolleranze al micron. È il vero punto di forza del ciclo.





PRODUZIONE · 06-10

Finitura, controllo e consegna.

06 Cromatura / Lucidatura

Riporti di cromatura ed eventuale lucidatura, con finitura fino a $Ra \leq 0,05 \mu m$.

07 Marcatura

Punzonatura o acido con marchio, anno e numero di commessa.

08 Imballaggio

Casse in legno a misura; su richiesta imballi speciali per lunghi periodi o trasporti.

09 Qualità

Ciclo di produzione che certifica ogni fase; collaudi dimensionali, distruttivi e non.

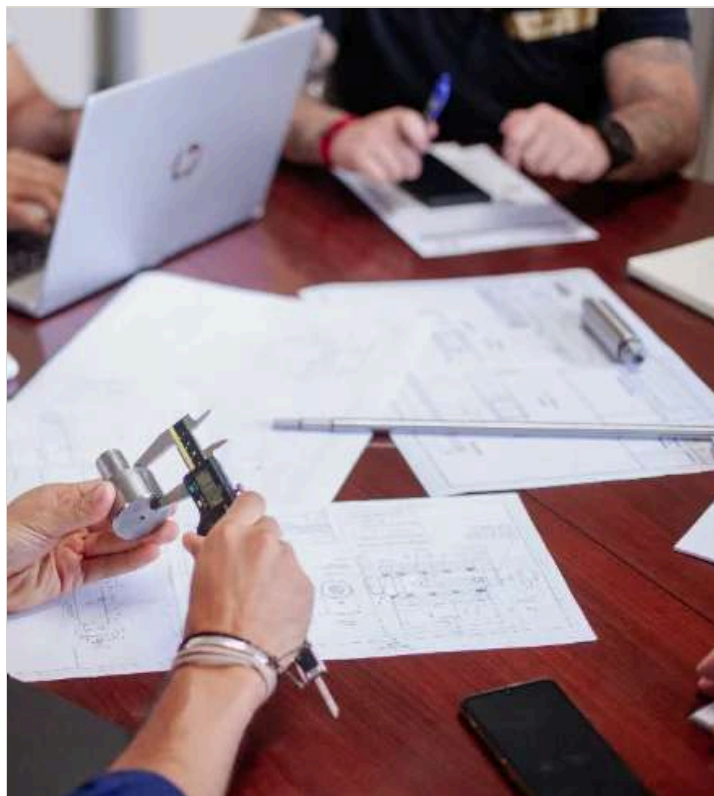
10 Assistenza Continua

Supporto tempestivo e continuo del team tecnico-commerciale.

Produzione su disegno e reverse engineering.

I particolari finiti a disegno Comesa sono utilizzati dai maggiori costruttori di macchine speciali a livello mondiale. Quando il disegno originale non è più disponibile o il componente è fuori produzione, Comesa rileva le geometrie e le caratteristiche tecniche del pezzo esistente e lo riproduce garantendo la piena intercambiabilità con l'originale.

- Rilievo geometrico e ricostruzione del disegno tecnico
- Componenti 100% intercambiabili con gli originali, certificati
- Trattamenti e rivestimenti avanzati



PRODOTTI

Gamma prodotti: rulli, controrulli e alberi in acciaio ad alta precisione.

Ogni prodotto è finito in base all'applicazione finale: acciai legati, bonificati e temprati, rivestiti quando richiesto – cromatura, sabbiatura, riporti al carburo di tungsteno.

01 – RADDRIZZATRICI A CALDO Rulli e controrulli per raddrizzatrici a caldo di lamiera di grosso spessore Prodotti in acciai forgiati, atti a lavorare ad alte temperature, in modo da resistere ad elevati shock termici.	02 – RADDRIZZATRICI A FREDDO Rulli e controrulli per raddrizzatrici a freddo di lamiera di grosso spessore Prodotti in acciai ad elevata durezza, in modo che abbiano un'elevata resistenza all'usura.
03 – SPIANATRICI E TENSIO-SPIANATRICI Rulli e rulli intermedi per spianatrici e tensio-spianatrici Prodotti in acciai legati, bonificati e temprati, se opportuno rivestiti (cromatura, sabbiatura, ecc.), in base all'applicazione finale.	04 – RADDRIZZATRICI E SPIANATRICI Rulli di lavoro, intermedi, contro-rulli Prodotti in acciai legati, bonificati e temprati, se opportuno rivestiti (cromatura, sabbiatura ecc.), in base all'applicazione finale.
05 – RULLI PINCH Rulli trascinatori per guidare la lamiera Rulli per controllare la tensione, la velocità e il trascinamento della lamiera.	06 – CASSETTE Interventi su cassette Vengono ripristinate le cassette usurate e deteriorate, rese ai clienti pronte per essere montate.
07 – BARRE E PROFILI Rulli per raddrizzatrici di barre e profili Rulli per raddrizzatrici di profili sia tondi che piatti, costruiti in acciai da utensili, rapidi o con metallurgia delle polveri, temprati ad induzione o totalmente, in base all'applicazione finale e alle specifiche del cliente.	08 – CALANDRE E PIEGATRICI Rulli per calandre e piegatrici Prodotti in acciai legati, bonificati e temprati, finiti in base all'applicazione finale.
09 – ALBERI PORTACOLTELLI Alberi portacoltelli e portarulli profilatori Prodotti in acciai legati, bonificati e temprati alla profondità desiderata e nelle zone indicate a disegno.	10 – RULLI SENDZIMIR Rulli per la laminazione a freddo Componenti meccanici fondamentali utilizzati per ridurre lo spessore, modellare o applicare film adesivi su materiali (metalli o carta/stampe) a temperature inferiori a quelle di ricristallizzazione o a temperature ambiente.
REVERSE ENGINEERING & UPGRADE Ricostruiamo il vostro componente, anche senza disegno originale.	

ACCIAI UTILIZZATI

50CrMo4	50CrV4	51CrMoV4	S6-5-2 / M2	100Cr6	100CrMo7	88CrMoV7	42CrMo4	X155CrVMo12.1
---------	--------	----------	-------------	--------	----------	----------	---------	---------------



MANUTENZIONE E RIPRISTINO

Servizi di manutenzione e revamping di rulli e cassette.

Competenza consolidata e strumentazione di alta precisione per allineamento e calibrazione consentono un servizio completo di manutenzione e revamping, limitando i casi di sostituzione integrale del componente.

01 – RULLI

Ripristino rulli per spianatrici e raddrizzatrici

Raddrizzatura, distensione e rettifica dei rulli usurati, con ripristino dello stato superficiale ai livelli qualitativi originari.

02 – CASSETTE

Interventi su cassette

- Smontaggio, pulizia e rimontaggio bancata
- Ripristino geometrie rulli
- Rettifica/sostituzione rulli di lavoro e controlli
- Calibrazione bancata

INTERVENTI SU RULLI

Interventi di ripristino: confronto prima e dopo.

PRIMA



DOPO



Sistema qualità certificato UNI EN ISO 9001:2015.

Comesa adotta un sistema di gestione della qualità certificato secondo la norma **UNI EN ISO 9001:2015**. Per ogni particolare prodotto viene elaborato un ciclo di produzione che certifica ciascuna fase della lavorazione.

I controlli sui processi vengono effettuati ad ogni stadio realizzativo, in modo continuo, costante e metodico, con strumentazioni tecnologicamente avanzate, secondo le specifiche del cliente e le più severe normative internazionali.

Il reparto collaudi effettua i controlli dimensionali, distruttivi o non distruttivi richiesti. L'esperienza consente a Comesa di restare all'avanguardia su attrezzature, impianti e selezione delle materie prime ad elevato contenuto tecnologico.



Controllo continuo

Verifiche ad ogni stadio realizzativo, non solo a fine ciclo.

Collaudi dimensionali

Controlli distruttivi e non distruttivi secondo specifica cliente.

Documentazione

Certificato ISO, manuale acciai, schede tecniche e application overview.

Sede e contatti.

Per richieste di offerta è possibile inviare il disegno del componente o richiedere un sopralluogo tecnico. L'ufficio tecnico-commerciale valuta fattibilità, materiali e tempi di consegna.

COMESA S.r.l.

Via Brini, 36 – 40128 Bologna, Italia

Tel +39 051 328382 - Fax +39 051 328051

info@comesa-it.com

www.comesa-it.com